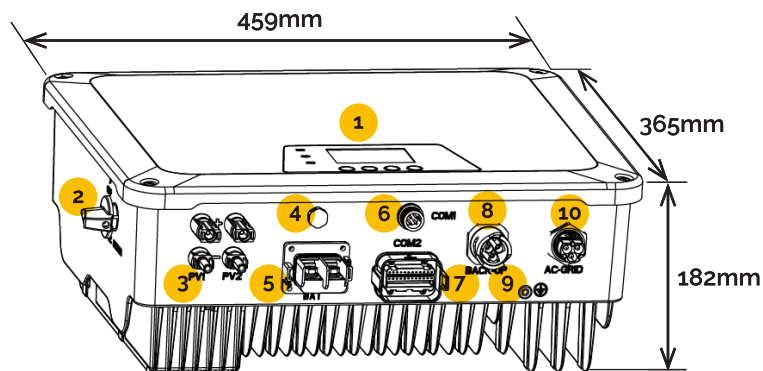


solitia

INVERSOR SERIE TURIA

S.HES 3-6K (3000~6000w)



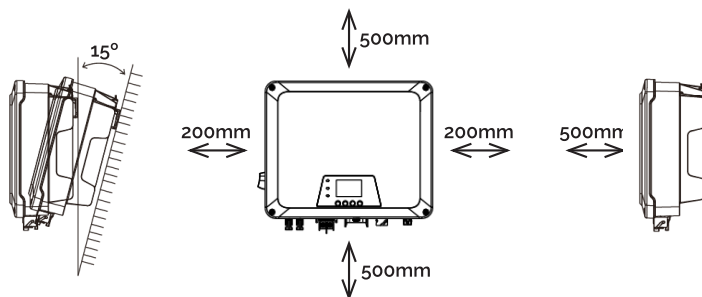
- | | |
|-------------------------|---------------------------|
| 1. LCD y LED | 6. COM1: Wi-Fi/LAN |
| 2. Interruptor CC | 7. COM2: DRED/CT/BMS |
| 3. Terminal(es) FV | 8. Terminal de respaldo |
| 4. Válvula de escape | 9. Terminal PE secundario |
| 5. Terminal(es) Batería | 10. Terminal CA |

CONTENIDO DE LA CAJA

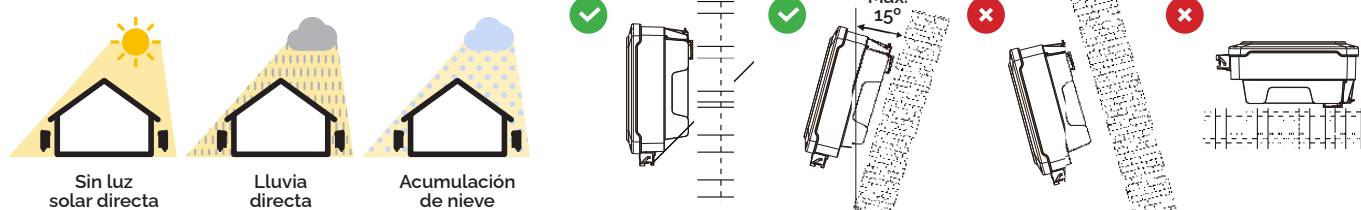
Inversor Solitia	Brackets de montaje	Accesorios de montaje	Conectores CC (sellados)	Conectores de batería	Conectores de respaldo	Conector de red CA	Medidor/DRED	Datalogger comunicación	TC	Adaptador RJ45	BAT NTC	Documentos
1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1

INSTALACIÓN

1. Instale el/los inversor(es) en lugares donde se pueda evitar el contacto involuntario.
2. Por favor, instale el inversor sobre superficies sólidas y lisas.
3. EL/los inversor(es) no deben instalarse cerca de objetos inflamables o explosivos.



✗ EVITAR



> Especificaciones de los cables

Nº	Item	Tipo	Especificaciones
1	Cable PE	Cable de cobre para exteriores	Sección transversal del conductor: 10mm ²
2	Cable salida CA	Cable de cobre para exteriores	Sección transversal del conductor: 10mm ²
3	Cable entrada CC	Cable FV estándar para exteriores. Modelo PV1-F recomendado	Sección transversal conductor: 4-6mm ²
4	Cable respaldo CA	Cable de cobre para exteriores	Sección transversal conductor: 6mm ²
5	Cable batería	Cable de cobre para exteriores	Sección transversal conductor: 20-35mm ²
6	Medidor/RS485/DRED	Cable de par trenzado apantallado para exteriores	Sección transversal conductor: 0,14-1,0mm ²

MONTAJE

- 1. Use el soporte de montaje como plantilla, marque y taladre orificios de 10 mm de diámetro y 70 mm de profundidad
- 2. Fije el soporte de montaje con los tornillos y tacos de expansión incluidos en los accesorios de montaje.
- 3. Coloque el inversor en el soporte de montaje.
- 4. Utilice tornillos M5 (destornillador T25, par de apriete: 2,5 Nm) para fijar las aletas del disipador térmico al soporte de montaje.
- 5. Se recomienda colocar un candado antirrobo en el inversor.

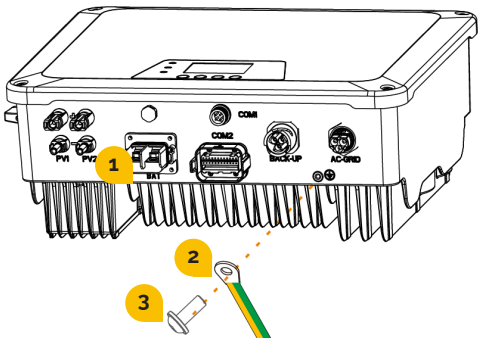


INSTALACIÓN DEL CABLE DE PUESTA A TIERRA (PE)

En la parte inferior del inversor hay un segundo terminal PE. Asegúrese de que el terminal PE esté bien conectado a tierra.

OBJETO	DESCRIPCIÓN
1	Carcasa
2	Terminal M5 con conductor de protección
3	Tornillo de cabeza redonda M5*13

Apriételo firmemente en la carcasa (llave T25, par de apriete: 2,5Nm).

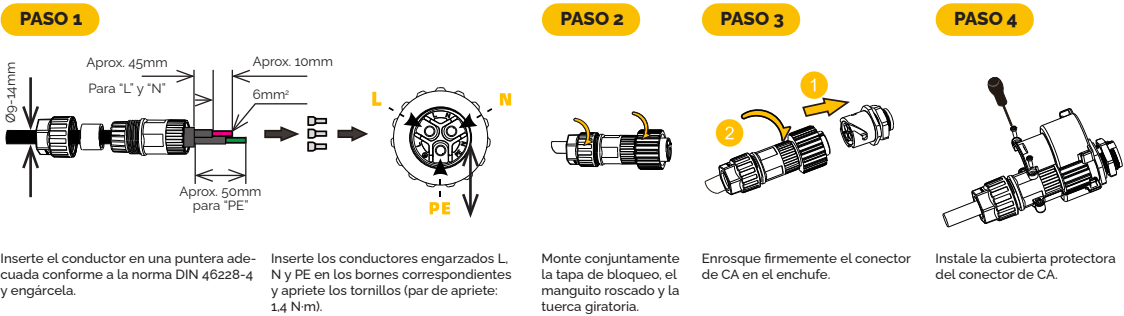


AVISO
Es obligatorio realizar una correcta conexión a tierra del segundo terminal PE y del terminal de CA. NO conectar correctamente ambos PE anulará toda la garantía del producto.

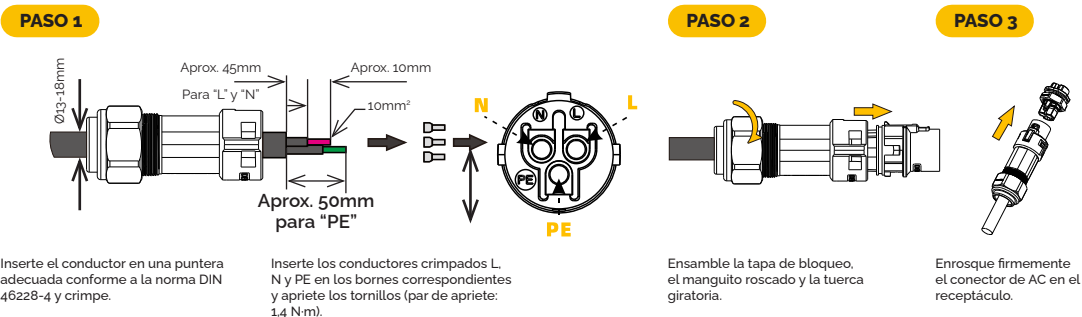
ENSAMBLAJE Y CONEXIÓN DE CABLES DE LA RED DE CA Y RESPALDO

PELIGRO
Peligro de muerte por altas tensiones en el inversor. Antes de conectar cualquier cable o componente eléctrico, asegúrese de que el interruptor de CC y el disyuntor de CA estén apagados y no puedan volver a activarse.

• Conexión del cable de RESPALDO



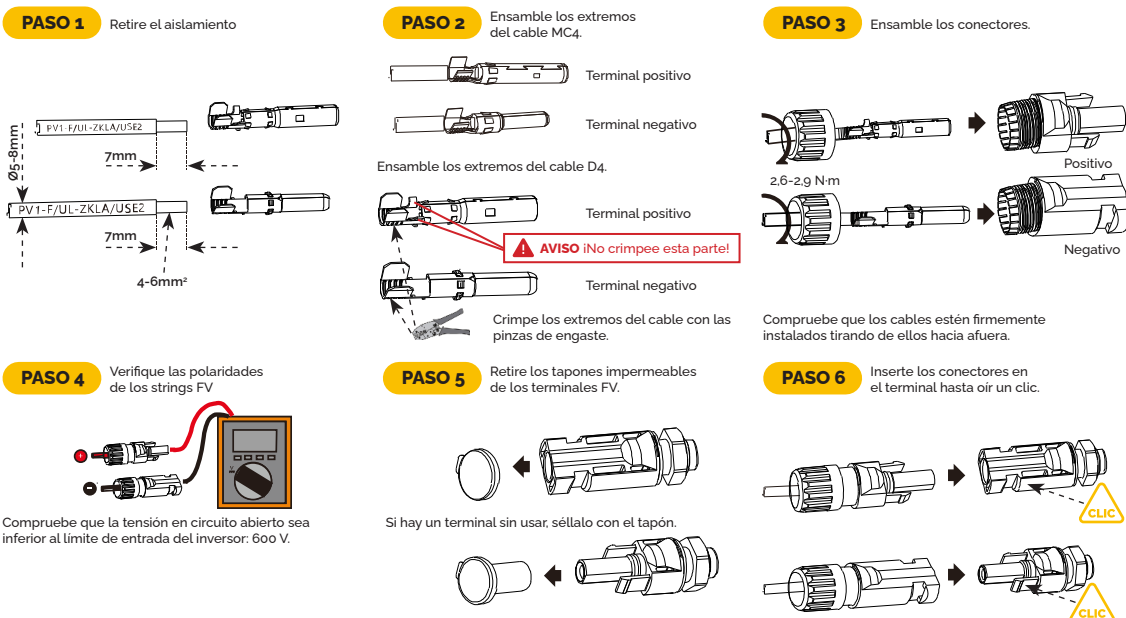
• Conexión del cable de la red de CA



Nota: ¡Asegúrese de que el conector haya sido instalado correctamente! En los casos en que el puerto de respaldo (Backup) y/o el puerto de CA no se utilicen, deberá instalar los conectores en el/los puerto(s) para prevenir riesgos de seguridad.

ENSAMBLAJE Y CONEXIÓN DEL CABLE FOTOVOLTAICO (PV)

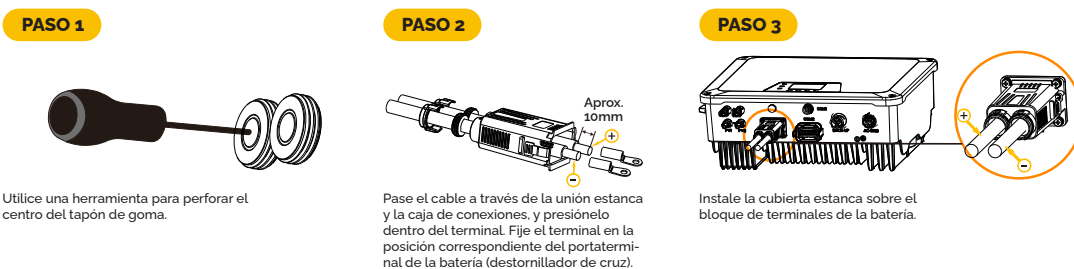
1. Cumplir con los siguientes requisitos es obligatorio. De lo contrario, todos los derechos de garantía serán inválidos.
2. El voltaje máximo en circuito abierto de cada cadena debe ser inferior a 600 V.
3. La corriente máxima de cortocircuito de cada entrada fotovoltaica debe ser inferior al límite permitido por el inversor.
4. La cadena debe estar bien aislada a tierra en todos los casos.
5. Asegúrese de que los conectores de CC tengan la polaridad correcta.
6. Si los conectores fotovoltaicos no están ensamblados correctamente y bloqueados en su lugar, puede producirse arco eléctrico o sobrecalentamiento.



ENSAMBLAJE Y CONEXIÓN DEL CABLE DE LA BATERÍA

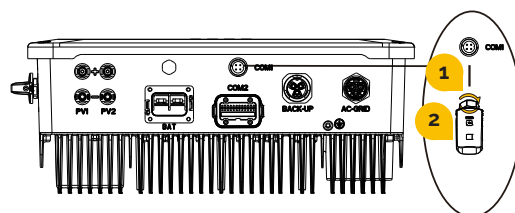
Cumplir con los siguientes requisitos es obligatorio. De lo contrario, todos los derechos de garantía serán inválidos.

1. Asegúrese de que haya un interruptor de CC externo (≥ 150 A) conectado para baterías sin interruptor de CC incorporado.
2. Verifique que el modelo de batería esté incluido en la lista sugerida en el manual del usuario. ¡Evite la conexión con polaridad inversa!
3. Si los conectores de la batería no están ensamblados correctamente y bloqueados en su lugar, puede producirse arco eléctrico o sobrecalentamiento.



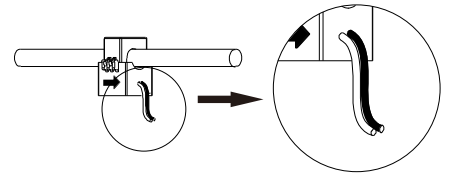
CONEXIÓN WI-FI/LAN/4G (OPCIONAL)

1. El stick está incluido de forma opcional en el alcance del suministro.
2. Enrosque el stick en el puerto COM1. Asegúrese de que el stick esté conectado de forma segura.
3. Para la conexión y configuración del stick, consulte el manual de usuario del stick Wi-Fi.



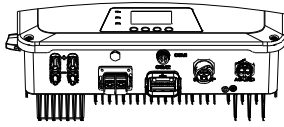
CONEXIÓN DEL TC

1. La flecha del CT debe apuntar hacia el inversor durante la instalación.
2. La línea blanca del CT se conecta a "CT+" y la línea negra se conecta a "CT-"



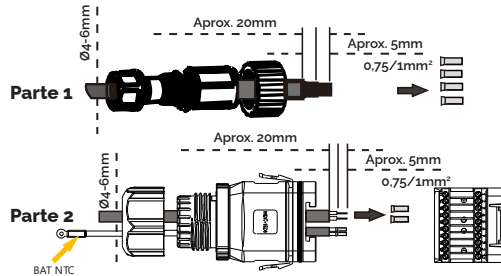
CONEXIÓN RS485/MEDIDOR INTELIGENTE/DRED

POSICIÓN



PASO 1

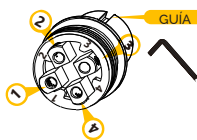
Inserte los cables en punteras adecuadas (DIN 4682) y crímpelo.



AVISO
El BAT NTC solo se utiliza para baterías de plomo-ácido.

PASO 2

Inserte los conductores crimpados en sus bornes correspondientes y apriete los tornillos utilizando el destornillador incluido en la bolsa adjunta.



RS485 FOR COM1

Power + ▶ PIN 1
Power - ▶ PIN2
RS485 A ▶ PIN3
RS485 B ▶ PIN4

BMS FOR COM2

BMSCANH ▶ 5(CAN1H)
BMSCANL ▶ 6(CAN1L)
BMS485A ▶ 8(485A)
BMS485B ▶ 7(485B)
PARA LOAD FOR COM2
SYNH ▶ 10(SYNA)
SYNL ▶ 9(SYNB)
SYNCANH ▶ 11(CAN2H)
SYNCANL ▶ 12(CAN2L)

MULTI RELAY FOR COM2

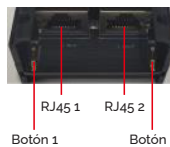
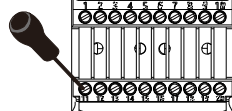
RELAY1+ ▶ 14(RLY1+)
RELAY1- ▶ 15(RLY1-)
RELAY2+ ▶ 16(RLY2+)
RELAY2- ▶ 17(RLY2-)
BAT TEMP FOR COM2
BAT NTC+ ▶ 19(NTC+)
BAT NTC- ▶ 20(NTC-)

CT FOR COM2

CT+ ▶ 1(CT1+)
CT- ▶ 2(CT1-)

DRED FOR COM2

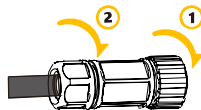
DRED+ ▶ 3(DRED+)
DRED- ▶ 4(DRED-)



AVISO
Para conexiones en paralelo de varios inversores mediante RJ45, utilice el puerto RJ45 1 y el puerto RJ45 2 del conector COM2. En el inversor situado más lejos de esta conexión, solo se ocupa 1 puerto. El botón situado en el lateral del puerto ocupado debe colocarse en "ON" para activar la resistencia de terminación.

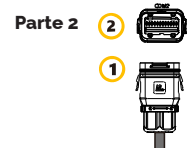
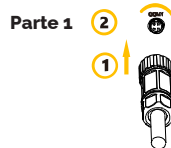
PASO 3

Ensamble el tapón de bloqueo, el manguito roscado y la tuerca giratoria.



PASO 4

Enrosque el conector en la toma y apriételo firmemente.



AVISO

Para AS/NZS 4777, se admiten DRM0, DRM5, DRM6, DRM7 y DRM8.

Asegúrese de que la tapa y la garganta del cable de comunicación estén montadas de manera correcta y adecuada.

PUESTA EN MARCHA

Por favor, compruebe si:

1. El inversor y el soporte de montaje han sido instalados correctamente.
2. La superficie metálica expuesta del inversor tiene conexión a tierra.
3. La resistencia entre los campos fotovoltaicos (PV) y tierra es mayor que 1 MΩ.
4. Para cualquier terminal de CC no utilizado, hay conectores de CC insertados en el terminal y sellados con tapas impermeables.
5. La tensión de red en el punto de conexión del inversor está dentro del rango permitido.
6. El interruptor automático de CA está correctamente dimensionado y cableado.
7. Los conectores de comunicación por cable han sido correctamente cableados y apretados.

Inicio

Conecte el interruptor de CC después de finalizar las comprobaciones anteriores, y luego conecte el interruptor automático de CA. Cuando se aplique suficiente potencia de CC y se cumplan las condiciones de la red, el inversor comenzará a funcionar automáticamente.