

TECHNOSUN

Manual de montagem

Triângulo Vertical 30° Dobrável

SÉRIE TRi1 - Modelo TRi1-A002 para painéis verticais 1700~1900 e 1900~2400mm

TECHNOSUN SÉRIE TRi1 - Modelo TRi1-A002

Para painéis verticais 1700~1900 e 1900~2400mm

Os nossos triângulos dobráveis de alumínio TRi1-A002-1700-1900 e 1900-2400 com inclinação de 30° são a opção mais fácil e rápida para colocar qualquer tamanho de painel numa superfície plana.

Pré-montados quase na totalidade, basta, em primeiro lugar, desapertar um parafuso para poder colocar uma peça de colar de regulação no perfil superior e voltar a aparafusá-lo para unir e fixar todo o conjunto. E, em segundo lugar, fixá-los à superfície (sem pré-perfuração) em cada uma das duas saliências nas extremidades da base dos triângulos.

Com duas soluções disponíveis para dar resposta a qualquer dimensão de painel e aro (30/35mm), o TRi1-A002-1900-2400 dispõe ainda, para painéis com mais de 2200mm de comprimento, de um terceiro perfil central TS-D2 que confere resistência a toda a estrutura.

TRi1-A002-1700-1900 (painéis <2200mm)
TRi1-A002-2L-1900-2400 (painéis <2200mm)
TRi1-A002-3L-1900-2400 (painéis >2200mm)

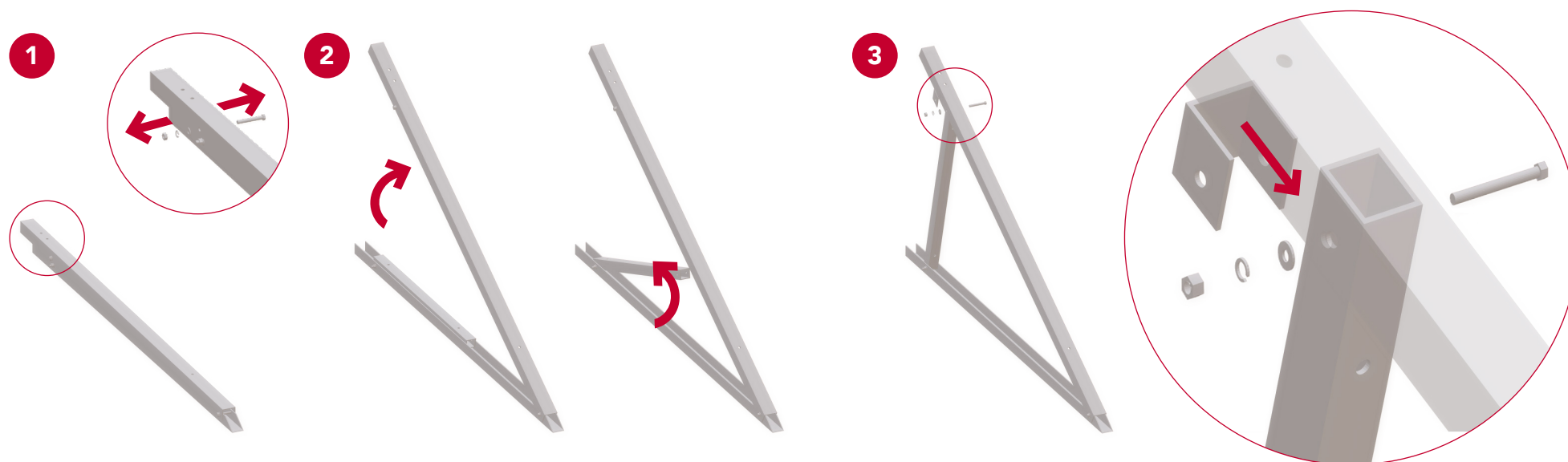
Para painéis com largura superior a 1300mm dispomos de um kit de expansão composto por 2-3 perfis auxiliares de 1992mm e 2-3 juntas (incorporar um kit para cada fila).



TECHNOSUN

Passo 1 - Desdobrar o triângulo

SÉRIE TRi1 - Modelo TRi1-A002 para painéis verticais 1700~1900 e 1900~2400mm



1. Com o nosso triângulo dobrado, a primeira coisa a fazer é desapertar o parafuso situado no perfil superior e reservá-lo para ser utilizado depois de desdobrar completamente a nossa estrutura.
2. Em seguida, desdobrar este perfil e o perfil intermédio e proceder à instalação da peça em U.

3. Para completar a montagem, coloque a peça em "U" entre o interior do perfil superior e o tubo quadrado, de modo a que a zona inferior do "U" (a que tem o orifício mais próximo do seu bordo) fique alinhada com o orifício do tubo. Posteriormente, aparafusar o parafuso com as respectivas anilhas, unindo todos os perfis.

TECHNOSUN

Passo 2 – Fixação ao solo

SÉRIE TRi1 - Modelo TRi1-A002 para painéis verticais 1700~1900 e 1900~2400mm

De seguida, fixaremos cada um dos nossos triângulos ao chão com parafusos que estarão situados a pelo menos 3,5 cm das extremidades do perfil e sempre em função das nossas necessidades.

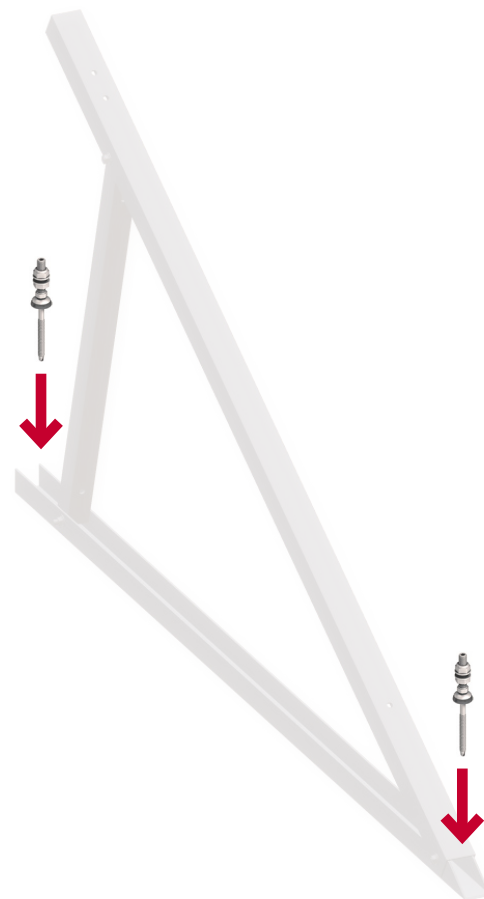
Uma vez fixado o primeiro, teremos de efetuar novamente os passos 1 e 2 com o resto dos triângulos que compõem a nossa estrutura.



Parafusos de fixação não incluídos



Nas coberturas de chapa ou superfícies metálicas, os triângulos devem ser sempre fixados a uma madre ou subestrutura ligada à estrutura do próprio edifício.



TECHNOSUN

Passo 3 – Montagem do perfil

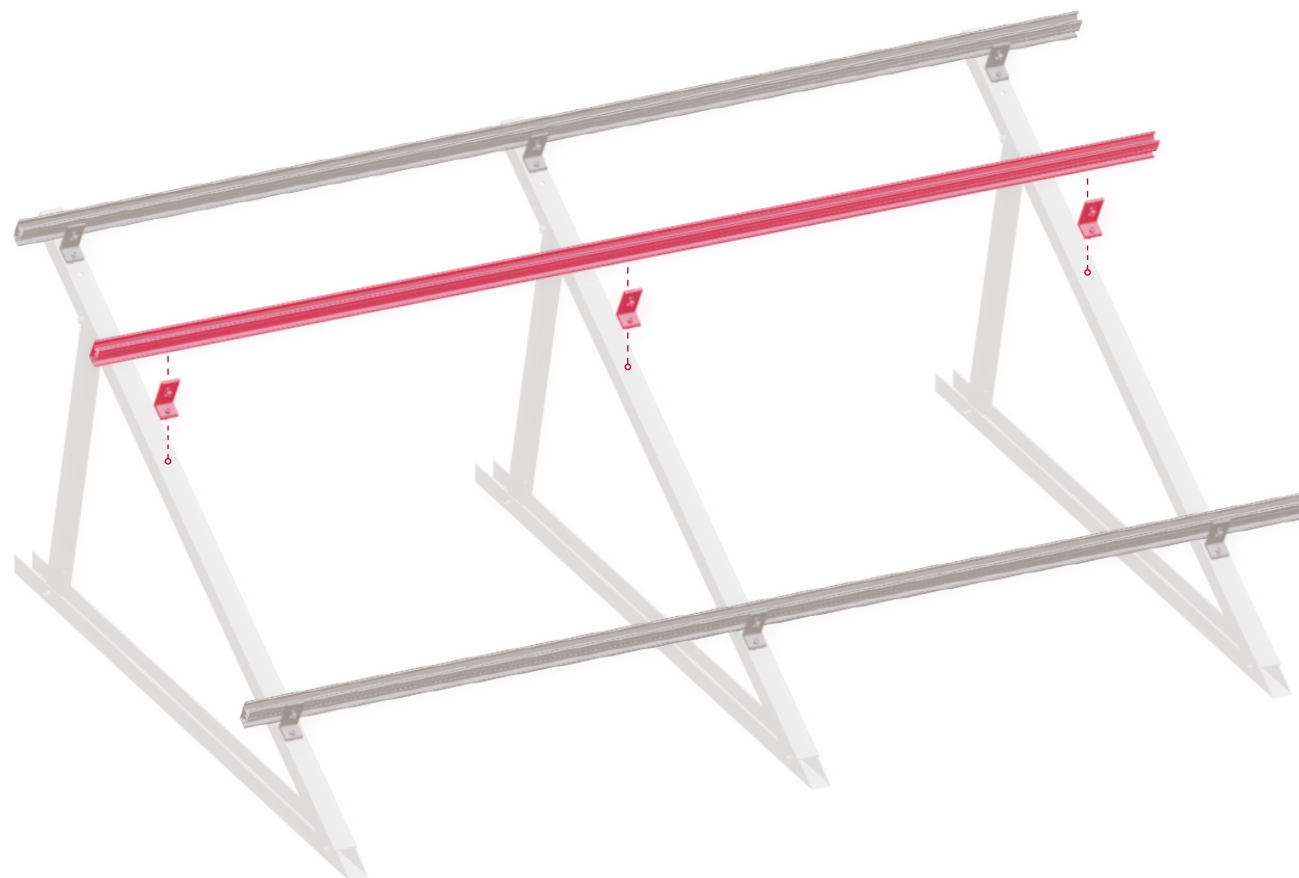
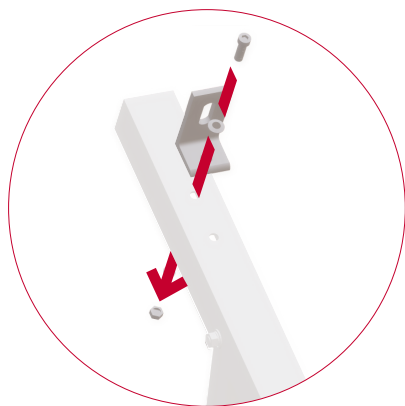
SÉRIE TRi1 - Modelo TRi1-A002 para painéis verticais 1700~1900 e 1900~2400mm

Para a montagem do perfil TS-D2, a primeira coisa a colocar são as fixações de superfície para coplanar, também conhecidas como ells, nos orifícios previstos nas estruturas triangulares. A fila inferior de elos será colocada no primeiro dos orifícios previstos no perfil superior (a 300 mm, a fila superior será colocada num dos dois últimos orifícios, dependendo do comprimento do painel; lembre-se de que o perfil superior do triângulo TRi1-A002-1700-1900 tem três orifícios e o TRi1-A0002-1900-2400 tem quatro orifícios.

Os perfis TS-D2 são depois aparafusados a estes suportes em forma de L utilizando um parafuso Allen, uma anilha plana, uma anilha de bloqueio e uma porca tipo D.



Para painéis com comprimento superior a 2200mm, devido à maior dimensão e peso, é necessário incorporar um terceiro perfil na zona central, com as respectivas fixações em L.



TECHNOSUN

Paso 4 – Fixação de contraventamentos

SÉRIE TRi1 - Modelo TRi1-A002 para painéis verticais 1700~1900 e 1900~2400mm

Antes de colocarmos os painéis na nossa estrutura e quando esta estiver composta por triângulos TRi1-A002-1900-2400, iremos fixar os contraventamentos para dar maior resistência e estabilidade a toda a nossa estrutura.

Estes contraventamentos só serão colocados nos extremos da fila de até 6 painéis, a partir desta quantidade incorporaremos um novo contraventamento por cada 6 painéis, tendo sempre um contraventamento no início e no fim da fila (máximo 20 painéis).

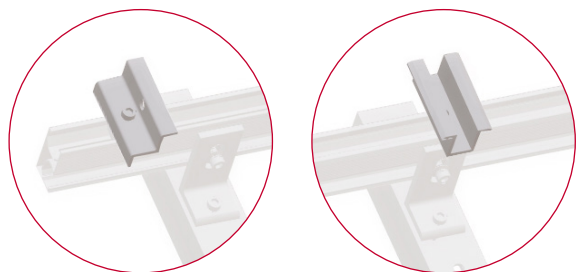


TECHNOSUN

Passo 5 – Colocação de painéis

SÉRIE TRi1 - Modelo TRi1-A002 para painéis verticais 1700~1900 e 1900~2400mm

Por fim, fixamos os painéis à nossa estrutura através dos respectivos grampos centrais e de extremidade (ómeegas e zetas).



Da mesma forma que fixamos o perfil TS-D2 às fixações de superfície para coplanares (eles), utilizaremos um parafuso Allen, uma anilha plana, uma anilha de crescimento e uma porca tipo D.



Ao adquirir o nosso sistema coplanar é muito importante ter em conta se a moldura dos nossos painéis é de 30 ou 35 mm.

