



# ADAPTER BOX



ADAPTER BOX G2

## Características

### Control remoto y ajuste

- Conexión de red Wi-Fi
- Control de potencia de la bomba de calor

### Modo Dul-control

- Contacto seco, admite 16 señales
- Salida analógica, Ajuste máx. de 15 pasos

### Múltiples bomba de calor

- Bomba de calor SG Ready
- Bomba de calor de contacto seco
- Bomba de calor de control analógico

### Eficiencia solar

- Optimiza la eficiencia solar con el inversor (conexión RS485)

### Ajuste de horario

- Personaliza el horario para controlar

Para más información, póngase en contacto con nosotros

[www.solaxpower.com](http://www.solaxpower.com)

AU: +61 1300 476529

DE: +49 6142 4091664

Global: +86 571-56260008

UK: +44 2476 586998

NL: +31 (0) 852 737932

[info@solaxpower.com](mailto:info@solaxpower.com)

[service@solaxpower.com](mailto:service@solaxpower.com)



# Adapter Box

<b>Modelo</b>	Adapter Box G2
<b>Parámetro eléctricos</b>	
Potencia de entrada	Adaptador CA (Optional) 100-240V 50/60HZ; 12V 2A DC entrada
Consumo de energía [W]	2.5
Salida digital	*4, 0.5A 230Vac, 2A 30Vdc
Salida analógica [Vdc]	*1, 0~10
<b>Interfaz de comunicación</b>	
Comunicación con el inversor	RS485
Módulo inalámbrico	WiFi 2.4GHz
Potencia EIRP	17.46dBm
Interfaz de control de la demanda	Sí
<b>Parámetro general</b>	
Dimensions (Longitud x Anchura x Altura) [mm]	125 * 125 * 75
Peso [kg]	0.4
Rango de temperatura de funcionamiento [°C]	-30~60
Grado de protección	IP65
Método de instalación	Montaje en pared
<b>Normativa</b>	
Certificación	RED/FCC/RCM/RoHS

## Solutions

DC — AC — RS485 - - - - - CT Comm - - - - - DO/AO - - - - - COM - - - - - CAN - - - - -

