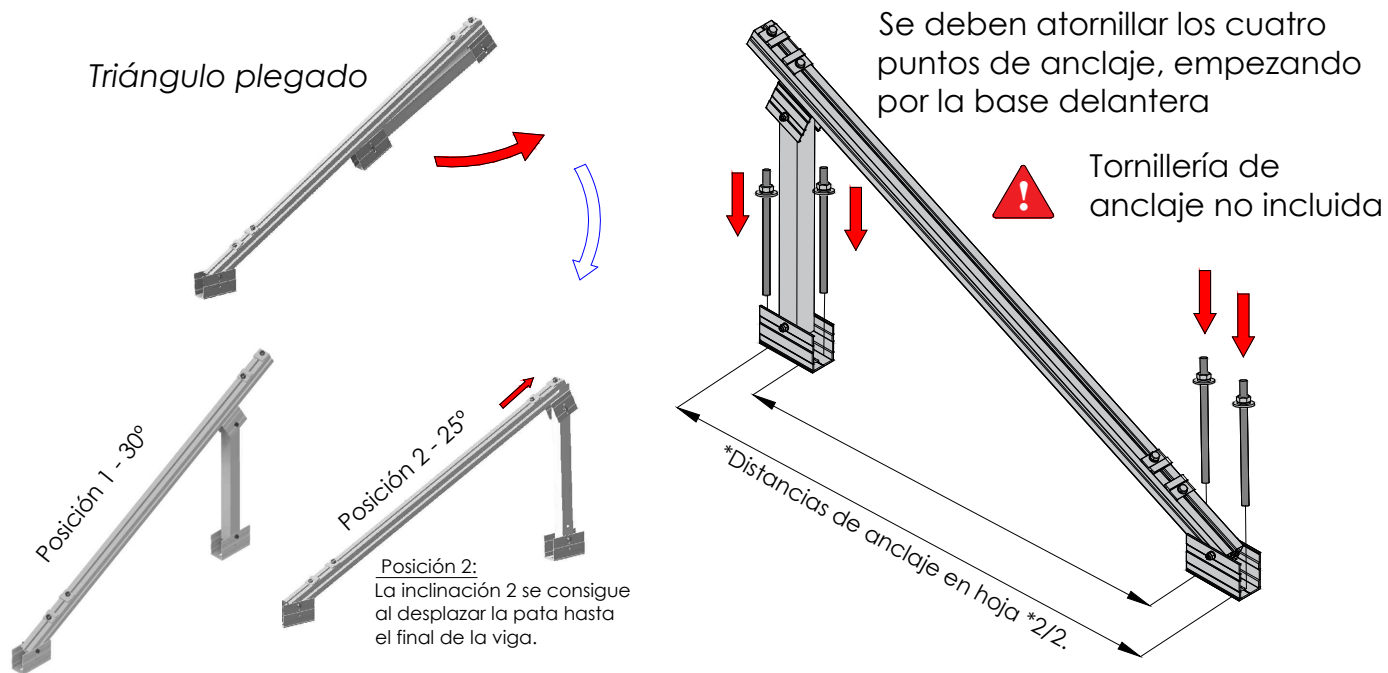
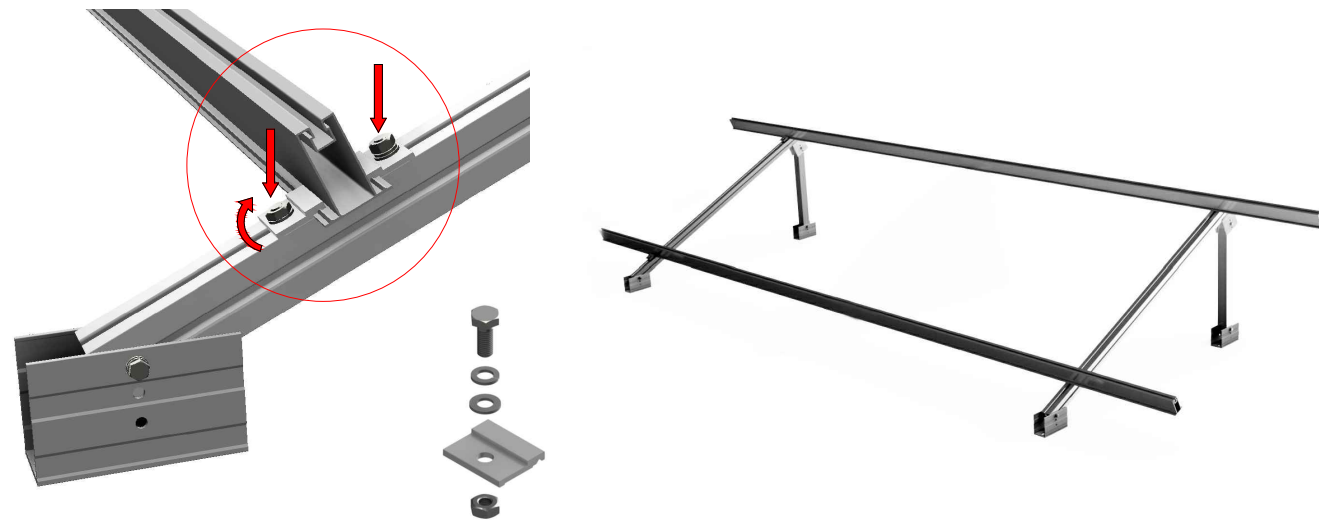


## Despliegue del triángulo preensamblado y anclaje al suelo

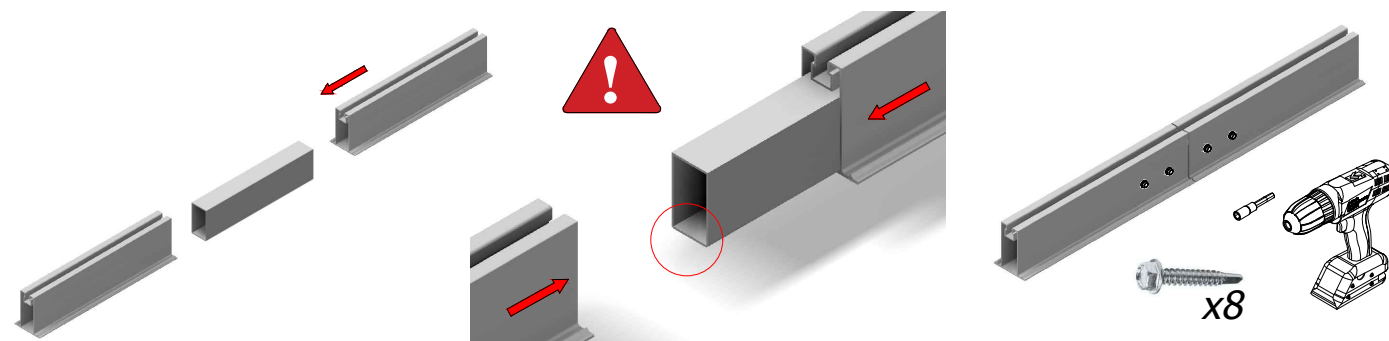


Apriete de las uniones y anclaje al suelo mediante tornillo de hasta M10.

## Montaje del perfil guía sobre el triángulo



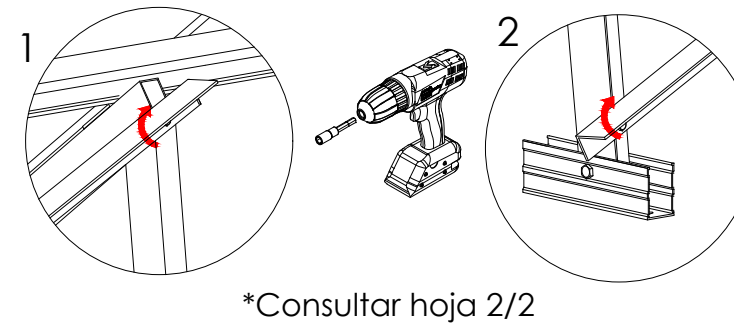
## Unir perfiles con las uniones UG2



Introducir la unión UG2 dentro de los perfiles G2, quedando la mitad de la unión dentro de cada perfil y fijar con 8 autotaladrantes, 4 a cada lado del perfil.

## Soporte inclinado abierto para cubierta plana. Vertical. 14V

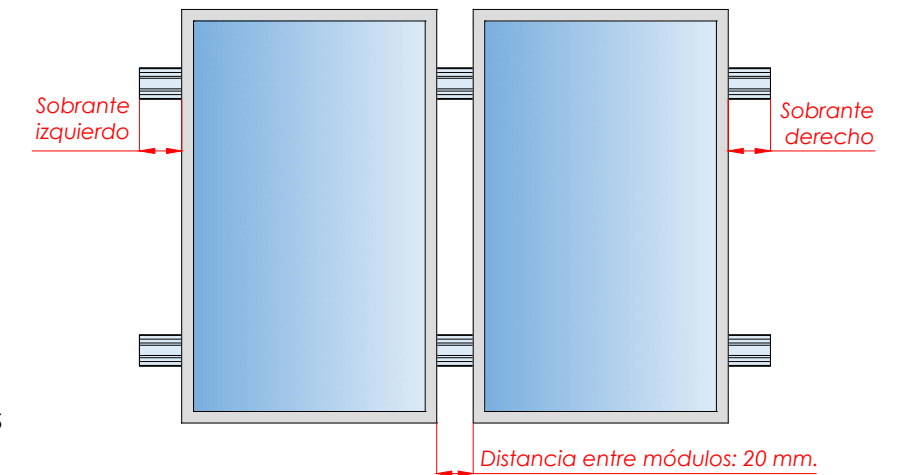
### Fijar arriostramientos con autorroscantes



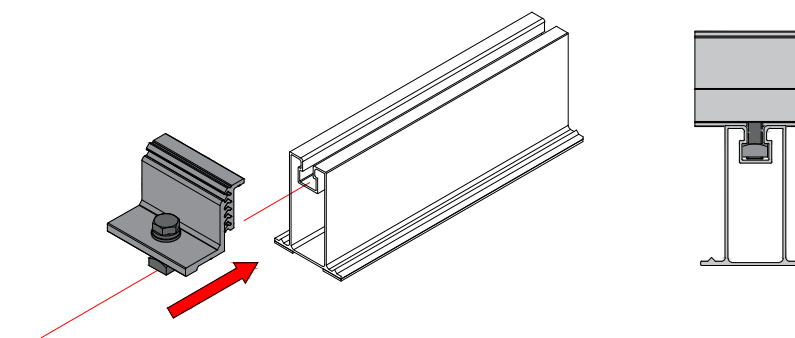
### Ubicar los módulos sobre los perfiles

Distribuir los módulos para que su colocación sea simétrica a lo largo del soporte y dejando la misma distancia de sobrante en los extremos.

Dejar una separación entre módulos de 20 mm para poner el presor central que fijará los módulos al perfil.

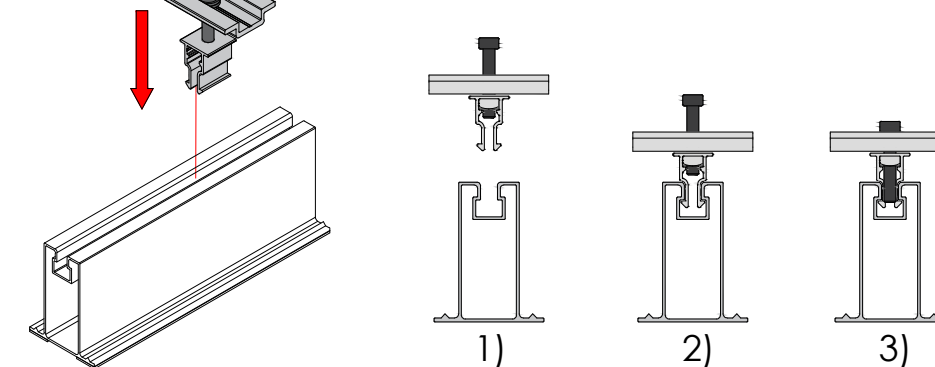


### Fijación de los módulos con los presores



- 1) Alinear presor con el perfil
- 2) Introducir en la ranura
- 3) roscar el tornillo.

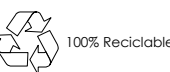
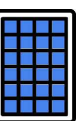
Presor central



- 1) Alinear presor con el perfil
- 2) bajar hasta hacer clic
- 3) roscar el tornillo.

PLANO DE MONTAJE

Tamaño máx.  
2279x1150



Marcado  
ES19/86524

1/2

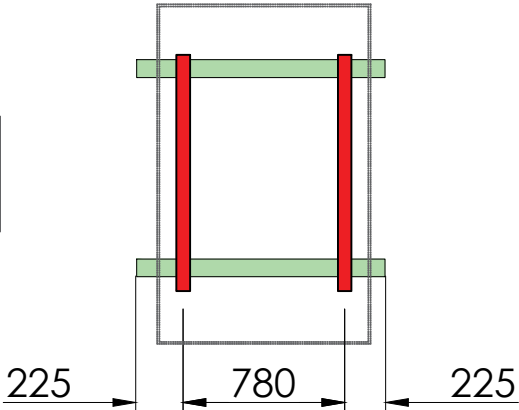
**Nota:**

- Comprobar el buen estado de la cubierta y la capacidad portante de la misma
- Comprobar la impermeabilidad de la fijación una vez colocada

Soporte inclinado abierto para cubierta plana Vertical.

14V

1



TR14V

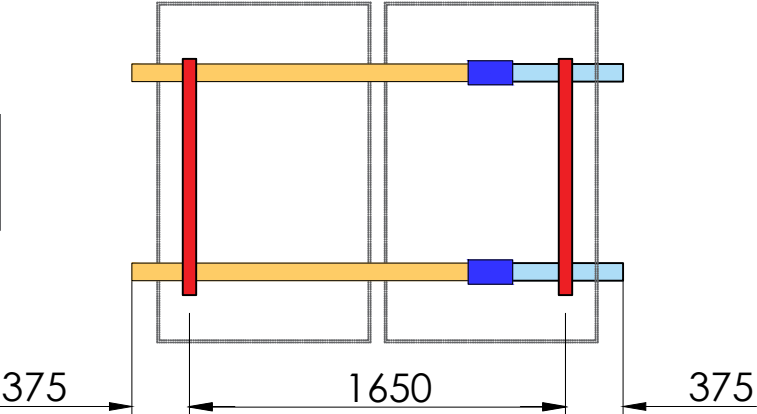
Perfil G2 - 600

Perfil G2 - 1230

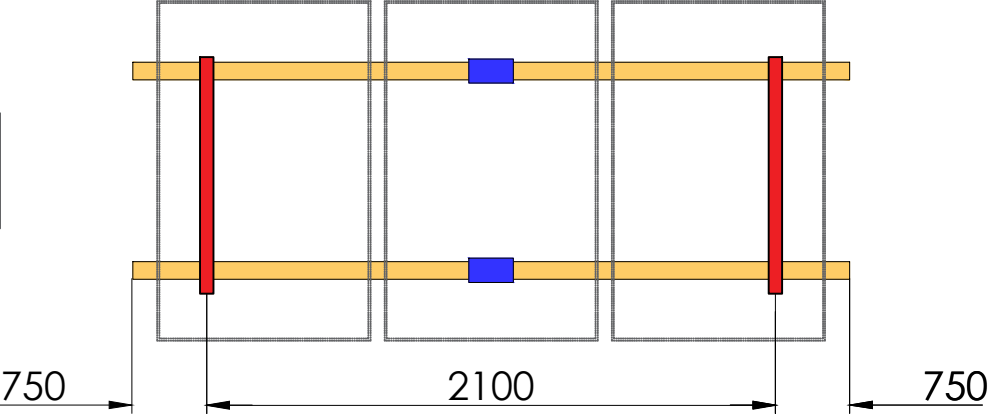
Perfil G2 - 1800

UG2

2

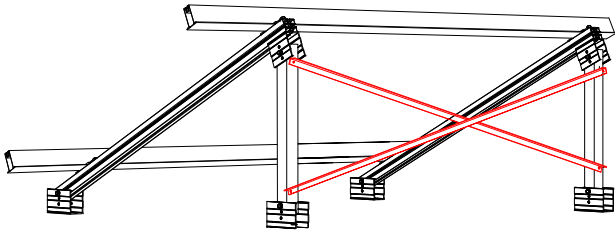


3

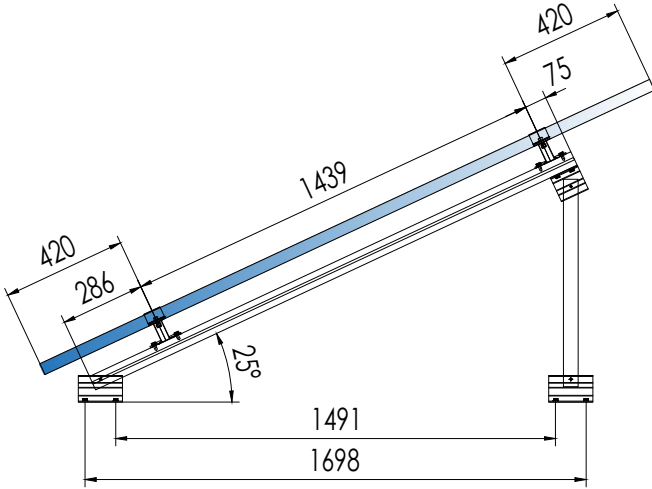
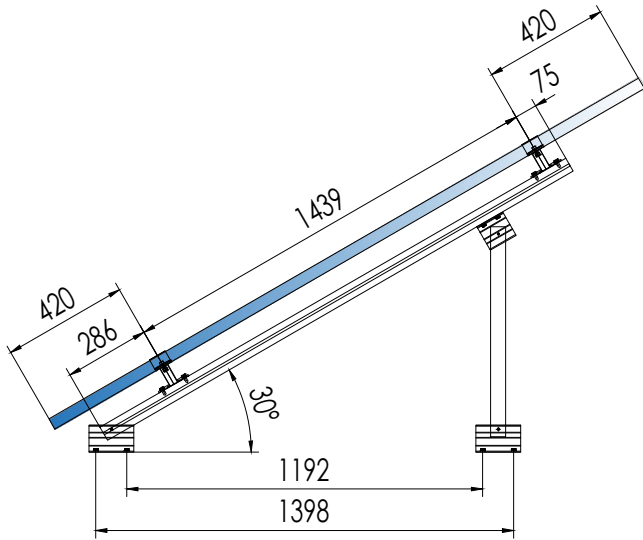


**Par de apriete:**

Tornillo Presor	7 Nm
Tornillo M8 Hexagonal	20 Nm
Tornillo M6.3 Hexagonal	10 Nm



Arriostramiento para 2 triángulos



TR14V x4

S10

S11

S09 x2

UG2 x8

G2 - 600

G2 - 1230

G2 - 1800

14V1	2	4	-	2	-	-	2	-
14V2	2	4	2	2	2	2	-	2
14V3	2	4	4	2	2	-	-	4

CARACTERÍSTICAS DEL MONTAJE

