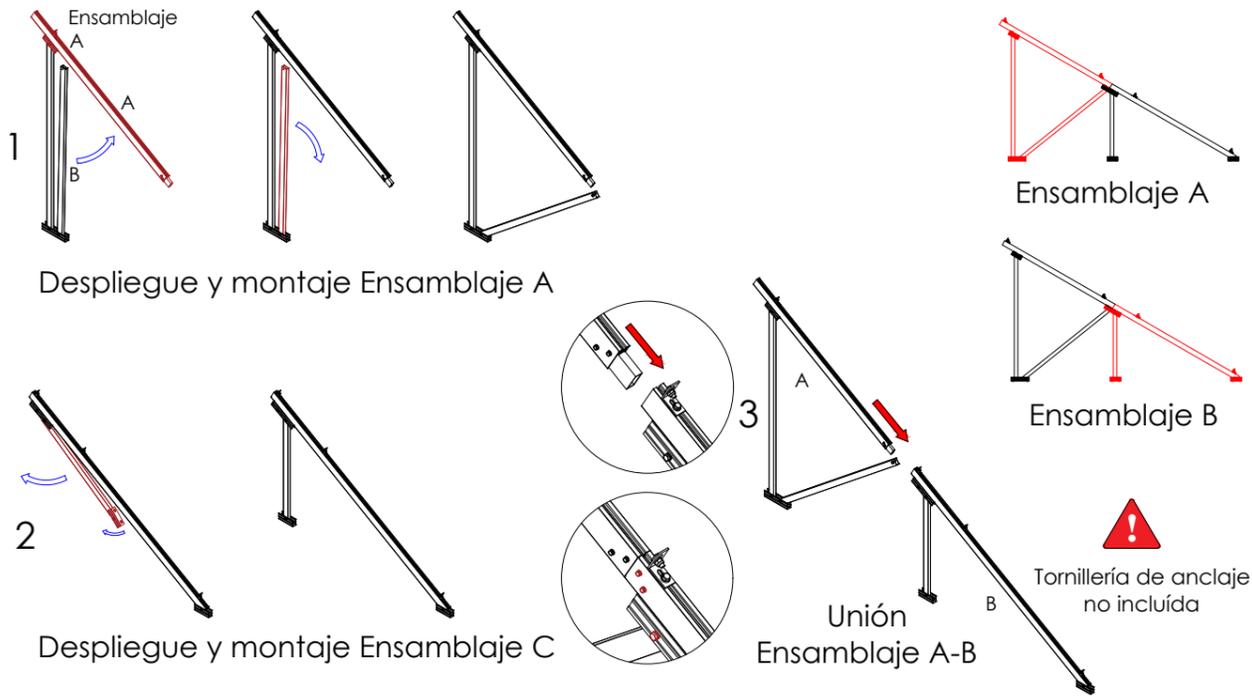
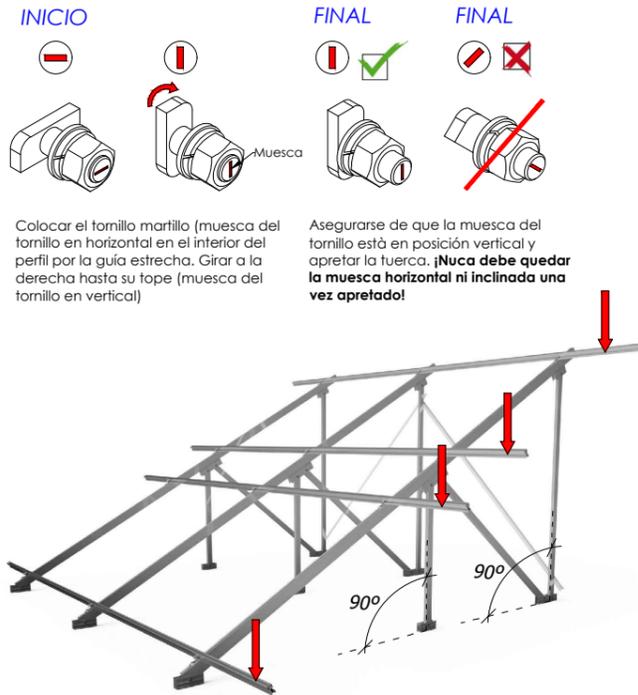


Despliegue de triángulos y unión de ensamblaje A y B



Montaje del perfil guía sobre el triángulo

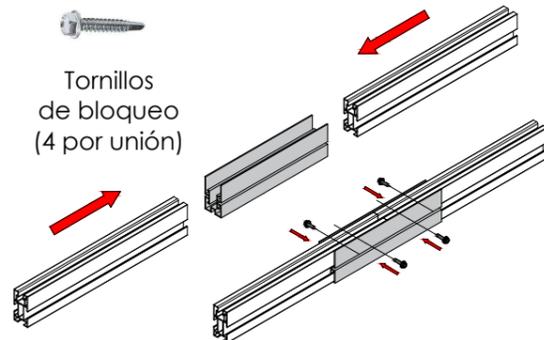
Apoyar las guías sobre las fijaciones del triángulo



Unir los perfiles con las piezas UG1

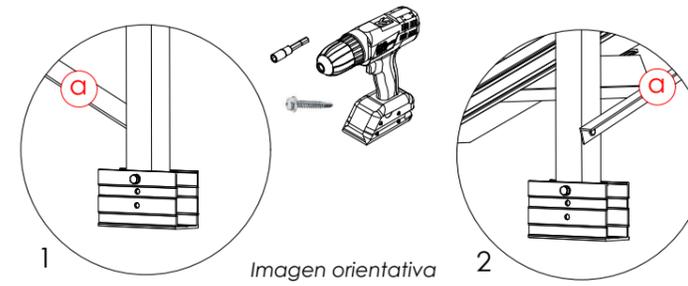
Introducir los perfiles dentro del carril del del elemento de unión UG1 a través de las ranuras laterales.

Una vez dentro, fijar la unión con los tornillos de bloqueo, siempre a la altura de la ranura lateral.



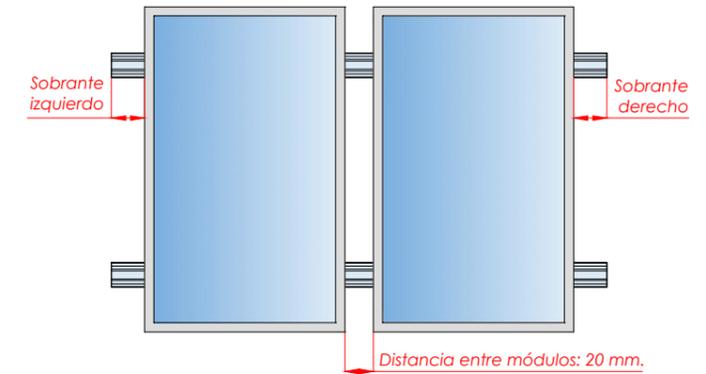
Soporte inclinado abierto para cubierta plana, 2 filas de módulos. Vertical. 42V

Fijar arriostramientos con autorroscantes



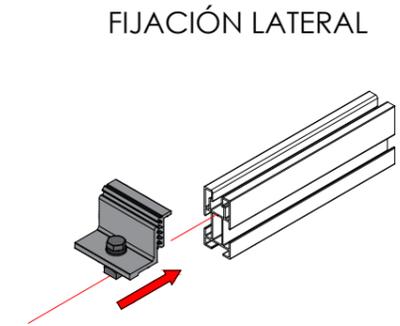
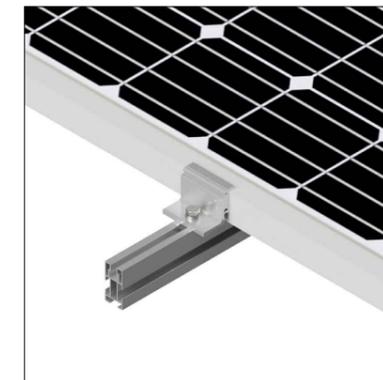
Ubicar los módulos sobre los perfiles

Distribuir los módulos para que su colocación sea simétrica a lo largo del soporte, dejando la misma distancia de sobrante en los extremos.

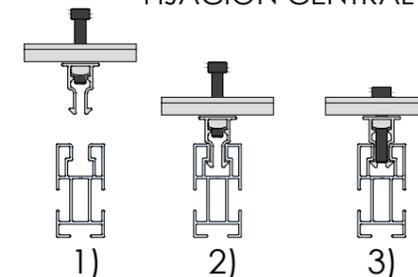


Dejar una separación entre módulos de 20 mm para poner el presor central que fijará los módulos al perfil.

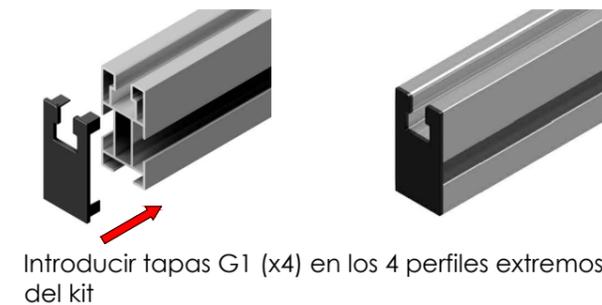
Fijación de los módulos con los presores y colocación de las tapas G1



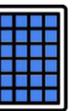
FIJACIÓN CENTRAL



- 1) Alinear presor con el perfil
- 2) Bajar hasta hacer clic
- 3) Roscar el tornillo.



Tamaño máx. 2279x1150



Marcado ES19/86524 CE

Nota:

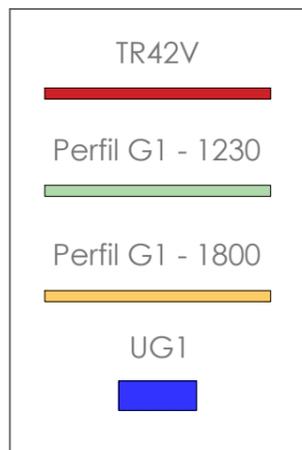
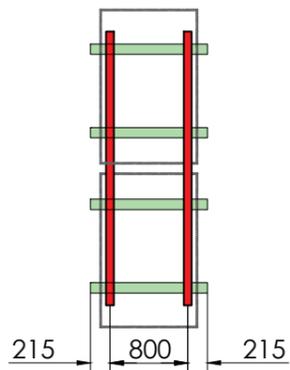


- Comprobar el buen estado de la cubierta y la capacidad portante de la misma
- Comprobar la impermeabilidad de la fijación una vez colocada

Soporte inclinado abierto para cubierta plana
2 filas de módulos. Vertical.

42V

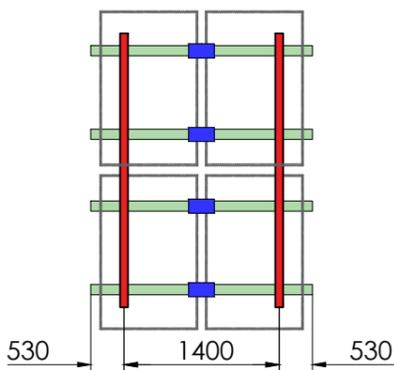
2



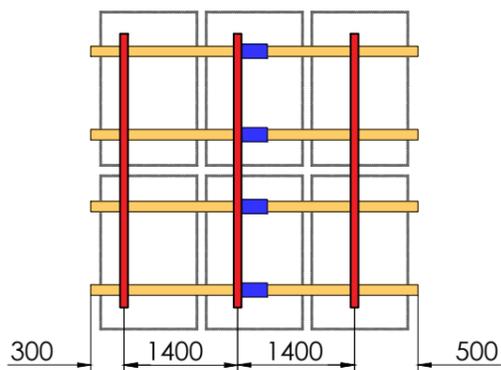
Par de apriete:

Tornillo Presor	7 Nm
Tornillo M8 Hexagonal	20 Nm
Tornillo M10 Hexagonal	40 Nm
Tornillo M6.3 Hexagonal	10 Nm

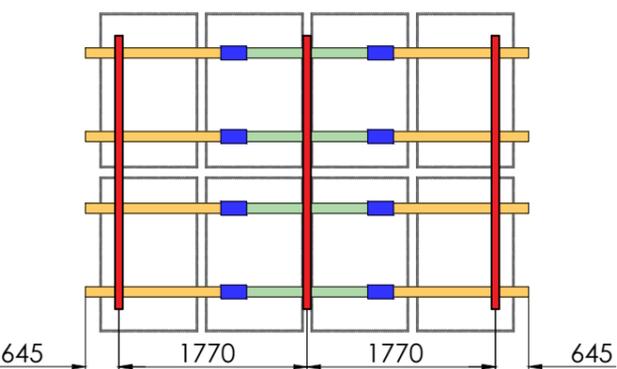
4



6

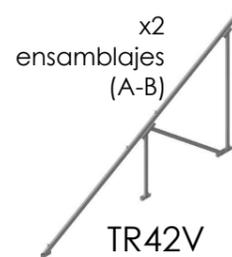
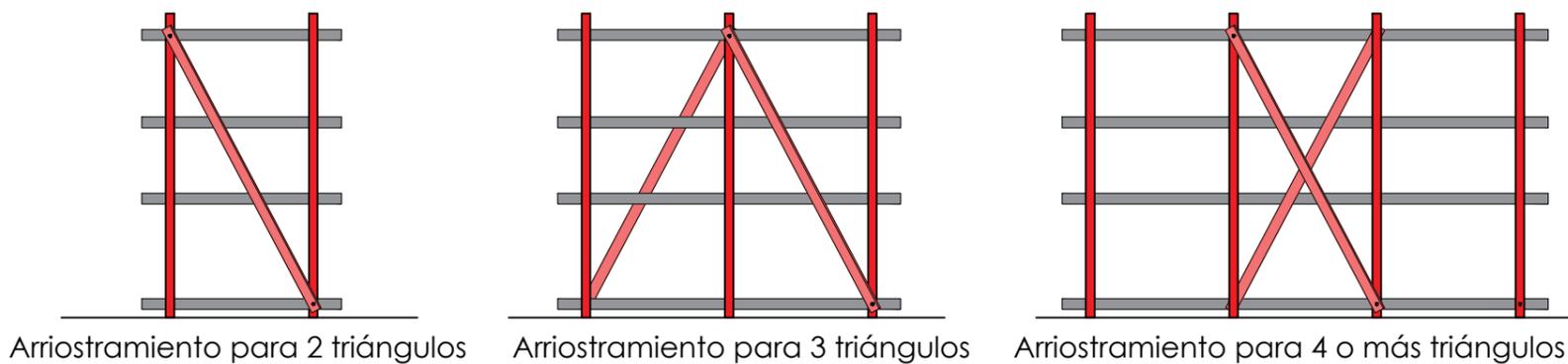
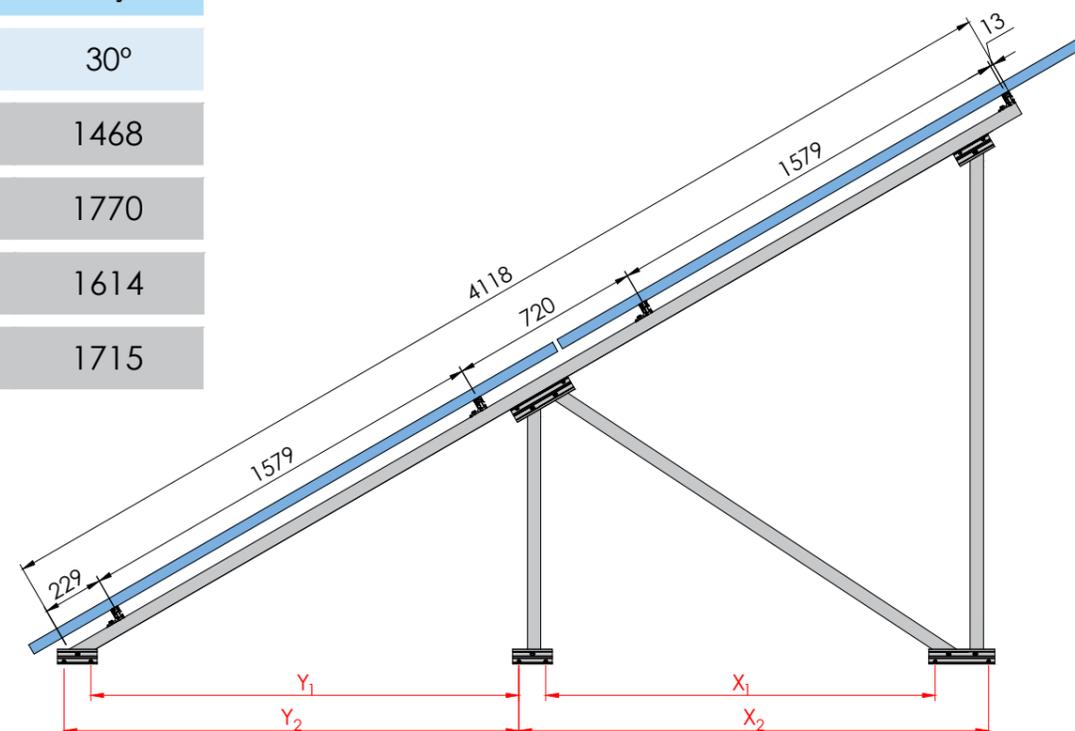


8



Distancia anclajes

INCLINACIÓN	15°	30°
X ₁	1660	1468
X ₂	1962	1770
Y ₁	1795	1614
Y ₂	1896	1715



	x2 ensamblajes (A-B)	S10	S11	S08	UG1	G1 - 1230	G1 - 1800
42V2	2	8	-	1	-	4	-
42V4	2	8	4	1	4	8	-
42V6	3	8	8	2	4	-	8
42V8	3	8	12	2	8	4	8

CARACTERÍSTICAS DEL MONTAJE



Marcado ES19/86524