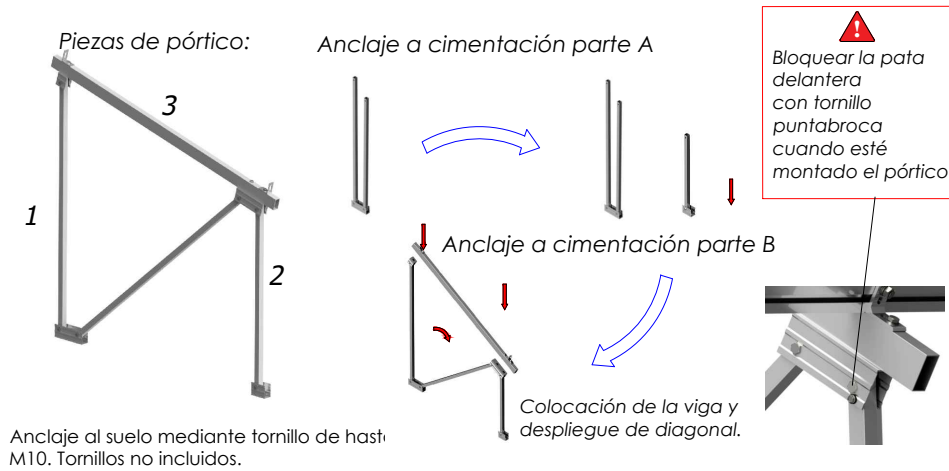
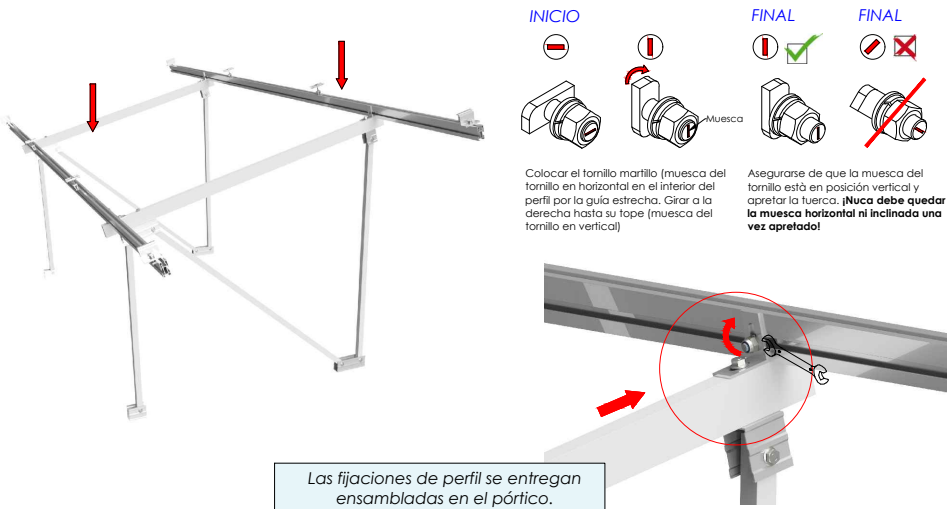


Despliegue de triángulos y unión de ensamblaje A y B



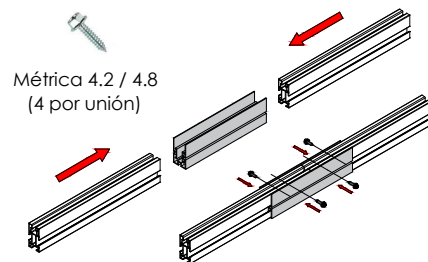
Montaje del perfil guía sobre el triángulo



Unir los perfiles con las piezas UG1

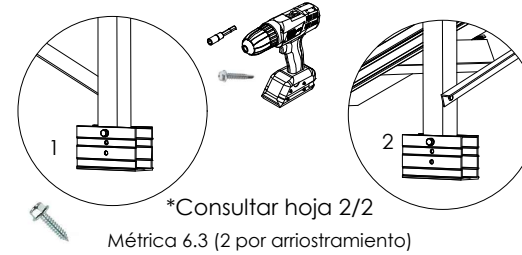
Introducir los perfiles dentro del carril del del elemento de unión UG1 a través de las ranuras laterales.

Una vez dentro, fijar la unión con los tornillos de bloqueo, siempre a la altura de la ranura lateral.



Soporte inclinado para terreno. 1 fila de módulos. Vertical. 40V

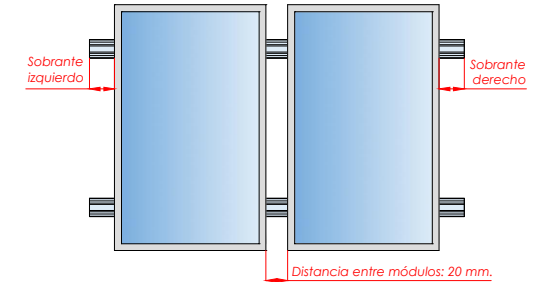
Fijar arriostramientos con autorroscantes



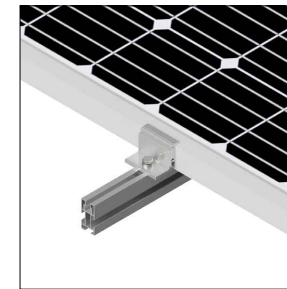
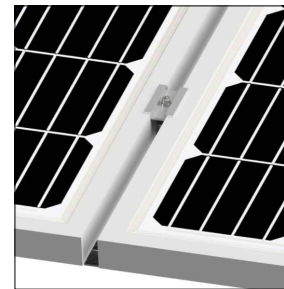
Ubicar los módulos sobre los perfiles

Distribuir los módulos para que su colocación sea simétrica a lo largo del soporte, dejando la misma distancia de sobrante en los extremos.

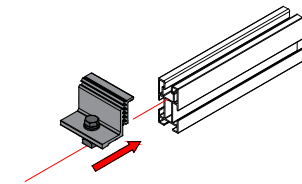
Dejar una separación entre módulos de 20 mm para poner el presor central que fijará los módulos al perfil.



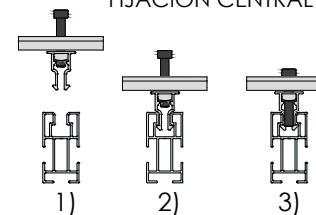
Fijación de los módulos con los presores y colocación de las tapas G1



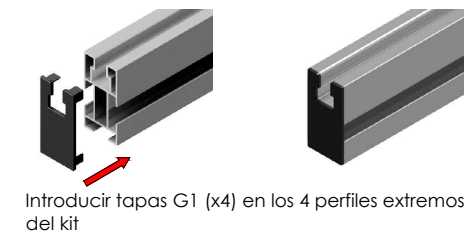
FIJACIÓN LATERAL



FIJACIÓN CENTRAL



- 1) Alinear presor con el perfil
- 2) Bajar hasta hacer clic
- 3) Roscar el tornillo.



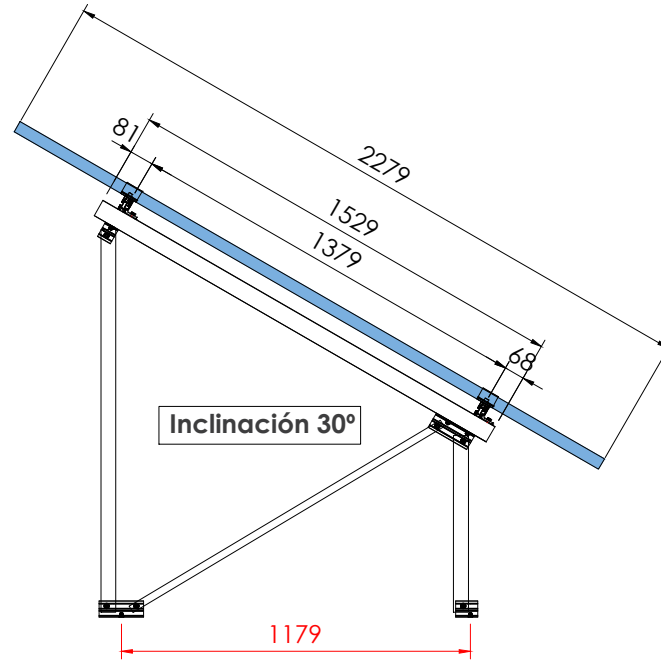
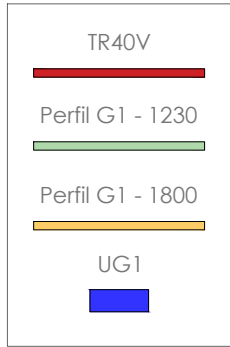
Tamaño máx.
2279x1150



Marcado ES19/86524 CE

Nota: - Comprobar el buen estado del terreno y la capacidad portante del mismo.
 - Se recomienda realizar un estudio geotécnico del terreno.

Soporte inclinado para terreno.
 1 fila de módulo. Vertical. **40V**



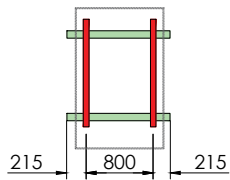
Medidas válidas solo para 30°

Par de apriete:

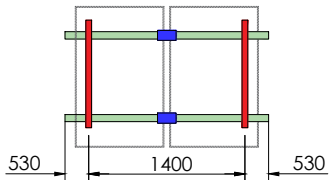
Tornillo Presor	7 Nm
Tornillo M8 Hexagonal	20 Nm
Tornillo M10 Hexagonal	40 Nm
Tornillo M6.3 Hexagonal	10 Nm



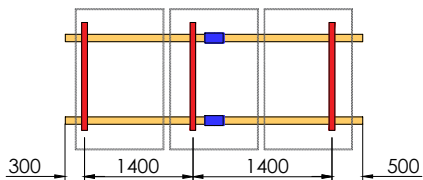
1



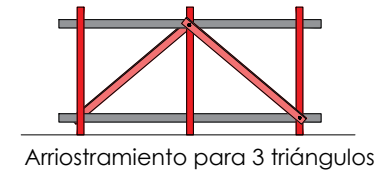
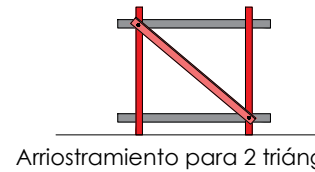
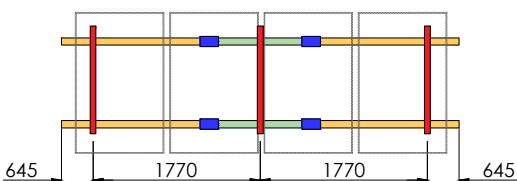
2



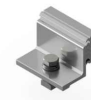
3



4



TR40V



S10



S11



S08



UG1



G1 - 1230



G1 - 1800

	TR40V	S10	S11	S08	UG1	G1 - 1230	G1 - 1800
40V1	2	4	-	1	-	2	-
40V2	2	4	2	1	2	4	-
40V3	3	4	4	2	2	-	4
40V4	3	4	6	2	4	2	4

CARACTERÍSTICAS DEL MONTAJE

