

INSTALLATION DE LA POMPE

FONCTIONNEMENT DU PRESSOSTAT

Le pressostat réagit à la pression de sortie et coupe l'alimentation à la pression à débit nul pré-réglée indiquée sur l'étiquette de la pompe. Lorsque la pression de sortie descend sous une limite prédéterminée (habituellement 15-20 lb/po² [1-1,4 bar] de moins que la pression à débit nul), le pressostat se ferme et la pompe fonctionne jusqu'à ce que la pression à débit nul (élevée) soit atteinte. La pression à débit nul est étalonnée en usine conformément aux normes établies. Consulter l'étiquette du moteur et la fiche signalétique du produit pour des spécifications précises de la pompe.

MISE EN GARDE : Le mauvais réglage du pressostat pourrait causer une grave surcharge ou une défaillance précoce. Consulter le bulletin de service SHURflo no 1031 pour la procédure de réglage. Les défaillances attribuables à un mauvais réglage du pressostat ne seront pas couvertes en vertu de la garantie limitée.

Si la plomberie est restrictive ou le débit très lent, la pompe pourrait remettre la sortie en pression plus rapidement que le liquide est rejeté, causant un cycle rapide (MARCHE/ARRÊT en moins de 2 secondes). Si la pompe est soumise à un cycle rapide durant le fonctionnement normal, ou pendant des périodes peu fréquentes, des dommages pourraient survenir. Les restrictions dans la sortie devraient être réduites au minimum dans le cas des applications qui affichent un cycle rapide. Si cela n'est pas possible, envisager l'installation d'un accumulateur SHURflo ou une pompe de « dérivation » SHURflo.

FONCTIONNEMENT EN DÉRIVATION

Une pompe de dérivation pourrait être utilisée pour les applications qui provoquent des marches-arrêts fréquents du moteur et créent donc une possibilité de surchauffe. Les modèles équipés d'une dérivation interne sont conçus pour pomper à haute pression alors que le débit est faible. Les modèles de dérivation munis d'un interrupteur pourraient fonctionner pendant plusieurs secondes même si le côté sortie est fermé. Communiquer avec SHURflo pour des renseignements sur les pompes de dérivation.

MONTAGE

Les pompes de la série 2088 sont à amorçage automatique. L'amorçage horizontal et l'amorçage vertical varient selon la viscosité du liquide et la configuration de la pompe. Consulter la fiche signalétique des pompes.

La pompe doit être située dans un endroit sec et bien ventilé. Si elle est montée dans une enceinte, il pourrait être nécessaire de prendre des dispositions pour refroidir le moteur. Des dissipateurs thermiques qui se fixent au moteur sont disponibles auprès de SHURflo si une dissipation thermique accrue est nécessaire.

MISE EN GARDE : NE PAS placer le moteur près de plastiques basse température ou de matières combustibles. La

température de surface du moteur pourrait dépasser 250 °F [120 °C]. Consulter la fiche signalétique de la pompe.

La pompe peut être montée dans n'importe quelle position. Cependant, dans le cas d'un montage vertical, la tête de pompe doit être en position basse pour qu'en cas de fuite, le liquide ne pénètre pas dans le moteur.

Bien fixer les pieds en caoutchouc avec des vis no 8. NE PAS comprimer les pieds, car cela réduira leur capacité d'isoler les vibrations ou le bruit.

PLOMBERIE

Des tubes souples haute pression compatibles avec le liquide doivent être utilisés pour le raccordement des orifices d'admission/de sortie. Les tubes doivent avoir un diamètre intérieur de 3/8 po ou 1/2 po [10 ou 13 mm] et une longueur d'au moins 18 po [46 cm] est proposée pour réduire au minimum la tension sur le raccord ou les orifices et pour réduire le bruit. Permettre le parcours de tubes le plus court possible et éviter les coudes courts qui pourraient s'entortiller à la longue.

REMARQUE : Les restrictions sur le tube d'admission pourraient faire que les niveaux de vide atteignent la pression de vapeur du liquide, causant des cavitations, le dégazage, un bouchon de vapeur et une perte de performance. La pression d'admission ne doit pas dépasser 30 lb/po² [2,1 bars] maximum.

Modèles à filetage mâle de 1/2 po : Ils sont conçus pour être utilisés avec les raccords cannelés tournants SHURflo qui comprennent un filetage conique intérieur assurant l'étanchéité lorsqu'ils sont serrés à la main. Les raccords à filetage NPT de 1/2 po standard peuvent être utilisés lorsqu'ils sont serrés à un couple maximal de 3,7 pi-lb (45 po-lb) [5 Nm].

REMARQUE : SHURflo ne recommande pas d'utiliser des raccords métalliques ou un tuyau rigide pour raccorder les orifices d'admission/de sortie. On peut se procurer des raccords à filetage mâle et femelle en plastique standard dans les magasins de fournitures de plomberie commerciales. SHURflo distribue également des raccords cannelés tournants et des raccords spéciaux par l'entremise de ses dépositaires (formulaire no 07-010-0011).

MISE EN GARDE : Les colmatants et le ruban Téflon pourraient se comporter comme un lubrifiant et un serrage excessif pourrait provoquer la fissuration des boîtiers ou l'arrachement des filets. Il faut faire attention lorsqu'on applique des colmatants. Ceux-ci pourraient pénétrer dans la pompe et entraver l'action de soupape, ce qui empêcherait l'amorçage ou l'arrêt. Les défaillances provoquées par des débris étrangers ne sont pas couvertes par la garantie. L'installation d'un filtre de 50 mailles est recommandée pour empêcher les débris étrangers de pénétrer dans la pompe.

INSTALLATION DE LA POMPE

Si un clapet de retenue est installé dans la plomberie, il doit avoir une pression d'ouverture de pas plus de 2 lb/po2 [0,14 bar].

ÉLECTRICITÉ

MISE EN GARDE : Le câblage électrique doit être effectué par un électricien qualifié, conformément à tous les codes de l'électricité locaux.

La pompe doit être sur un circuit spécialisé (individuel), contrôlé par un interrupteur bipolaire (homologué U.L./C-UL) d'une intensité nominale égale ou supérieure à celle des fusibles indiquée sur l'étiquette du moteur de la pompe. Selon la distance entre la source d'alimentation et la pompe et la charge de courant sur le circuit, le fil pourrait devoir être plus gros que ce qui est indiqué sur le tableau.

MISE EN GARDE : Tous les systèmes et moteurs de pompe de 115 V c.a. et de 230 V c.a. doivent être mis à la terre conformément aux codes de l'électricité locaux et provinciaux.

Un cycle de service inadéquat ou des conditions de marche/arrêt rapides pourraient provoquer le déclenchement du disjoncteur thermique interne (si présent) ou une panne prématurée du moteur à cause d'une chaleur excessive. Consulter la fiche signalétique de la pompe.

Pour que la pompe réponde aux exigences U.L./C-UL, le circuit DOIT être protégé par un fusible à action retardée (homologué U.L./C-UL) ou un disjoncteur équivalent comme indiqué sur l'étiquette du moteur. Utiliser un fil approuvé de la dimension précisée ou plus gros.

MISE EN GARDE : La protection de circuit est fonction des exigences de chaque application. Le défaut de fournir des dispositifs de protection contre les surcharges / thermiques appropriés pourrait donner lieu à une panne de moteur, qui ne sera pas couverte par la garantie.

TENSION	FILS	DIMENSION DES FILS	CALIBRE DU FUSIBLE
12 c.c.			
24 c.c.	ROUGE (positif +) NOIR (négatif -)	14 AWG [2,5 mm ²] (ou plus gros)	
36 c.c.			
115 a.c.	NOIR (compensateur) BLANC (neutre) GREEN (de terre)	16 AWG [1 mm ²] (ou plus gros) c-UL – TEW / UL 1015	VOIR L'ÉTIQUETTE DU MOTEUR DE LA POMPE
230 a.c.	BRUN (compensateur) BLEU (neutre) VERT/JAUNE (de terre)		